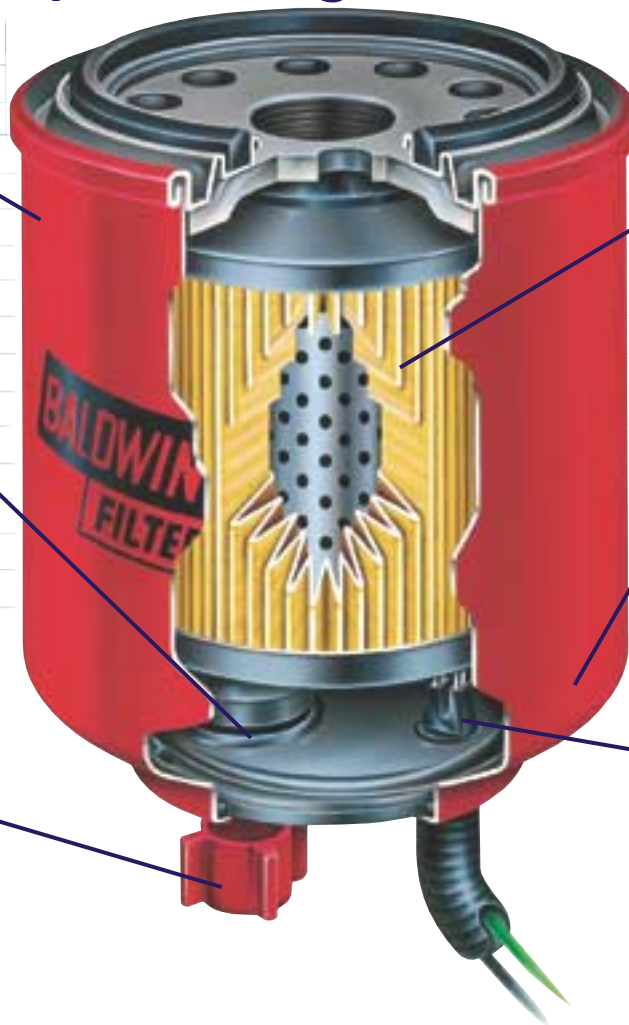


Baldwin Mejora el Diseño del Separador Agua/Combustible sobre el Fabricante del Equipo Original (OEM)

Housing totalmente metálico para trabajo pesado provee una fuerza insuperable, ya que resiste al estallamiento y pulsaciones además de eliminar el riesgo de ruptura del plástico.

Valvula de drenaje autoventilable totalmente metálica elimina la necesidad de ventilar en forma separada el sistema de combustible previo al drenado mientras añade una fuerza estructural superior y facilidad de servicio.

Válvula fácil de abrir se requiere 88% menos torque para abrir y cerrar.



Medio Filtrante HydroShield™ de Alta Eficiencia repele el agua y otros contaminantes y provee un promedio de 37% más capacidad de retención.

Diseño Avanzado "Sin Plástico" no se agrietará o goteará como los frágiles modelos tipo tazón y elimina el problema y la dificultad de cambiar los tazones plásticos.

Conexión para el Sensor de Agua acepta el sensor del Fabricante de Equipo Original (OEM) para un fácil monitoreo visual.



Los separadores Baldwin de combustible/agua, de las Series 1200 y 1300, están disponibles con o sin lumberras sensoras de agua.

Deshágase de los separadores de agua/combustible con frágiles tazones de plástico que se cuartean, gotean y son difíciles de reemplazar. Las nuevas Series 1200 y 1300 de Separadores de Agua/Combustible de Baldwin le dan protección superior, añaden eficiencia, además de durabilidad libre de problemas. Para mayores detalles, vea hoy mismo a su distribuidor Baldwin.

BALDWIN
Heavy-Duty Performance **FILTERS**®

Comparación de Separadores de Agua/Combustible



Separador de Agua/Combustible del Fabricante de Equipo Original



Vista interna de un tazón plástico

1. Los tazones plásticos están sujetos a ataques químicos y riesgos en el camino causando cuarteaduras, empañamientos y grietas. La construcción toda metálica de Baldwin es insensible a ataques químicos y menos susceptible a daños por riesgos en el camino.

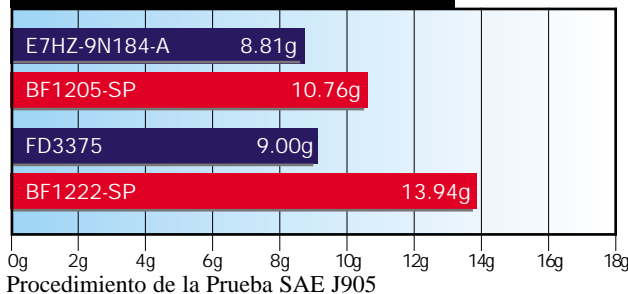
2. Reemplazar los tazones que tienen fugas de combustible o que están dañados es difícil y resulta en un incremento en costo y pérdida de tiempo.

3. El diseño todo metálico de Baldwin es más fuerte y ha incrementado su fuerza ante estallamiento en un 44% y ante vibraciones de un promedio de 4,500 ciclos en 0-75 PSI a 50,000 ciclos.

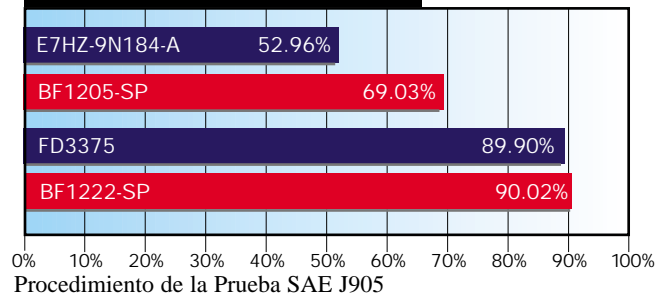


Separador de Agua/Combustible BF1205-SP de Baldwin

CUADRO DE CAPACIDADES



CUADRO DE EFICIENCIA



La Serie de 1200 y 1300 de Separadores de Agua/Combustible remueve 98% del agua libre y 93% del agua emulsionada. Procedimiento SAE J1488.

Reemplazos Baldwin

NUEVO No. BALDWIN	REEMPLAZA No. DEL OEM	No. RACOR	VIEJO No. BALDWIN	APLICACIONES
BF1204 BF1204-SP		R26S R26T		
BF1205 BF1205-SP	Ford E7HZ-9N184-A,-B Ford E8HT-9J288-AA Motorcraft FD3370	R26P	BF1234	Ford a 1991 adelante 6,6L y 7,8L Motores Diesel
BF1222 BF1222-SP	Ford F2TZ-9N184-A Motorcraft FD829 Motorcraft FD3375	R42	BF1230	Ford 1988-95 7,3L Motores Diesel
BF1223 BF1223-SP	Carrier 30-01079-00 Ford F1HZ-9365-A Motorcraft FD3368	R44		Ford 1991-en 6,6L y 7,8L Motores Diesel Unidades Carrier Reefer
BF1345 BF1345-SP	IHC 1618385-C91 IHC 1677004-C91	R43		IHC DT360, DT466 1994-en a Motores Diesel
BF1346	IHC 1685159-C91			Para Camiones IHC con motores Cat o Motores Cummins



BALDWIN FILTERS 
a CLARCOR company

4400 East Highway 30 ▪ P.O. Box 6010
Kearney, Nebraska 68848-6010
(308) 234-1951 ▪ Toll Free (800) 822-5394
FAX (800) 828-4453 ▪ Internet www.baldwinfilter.com